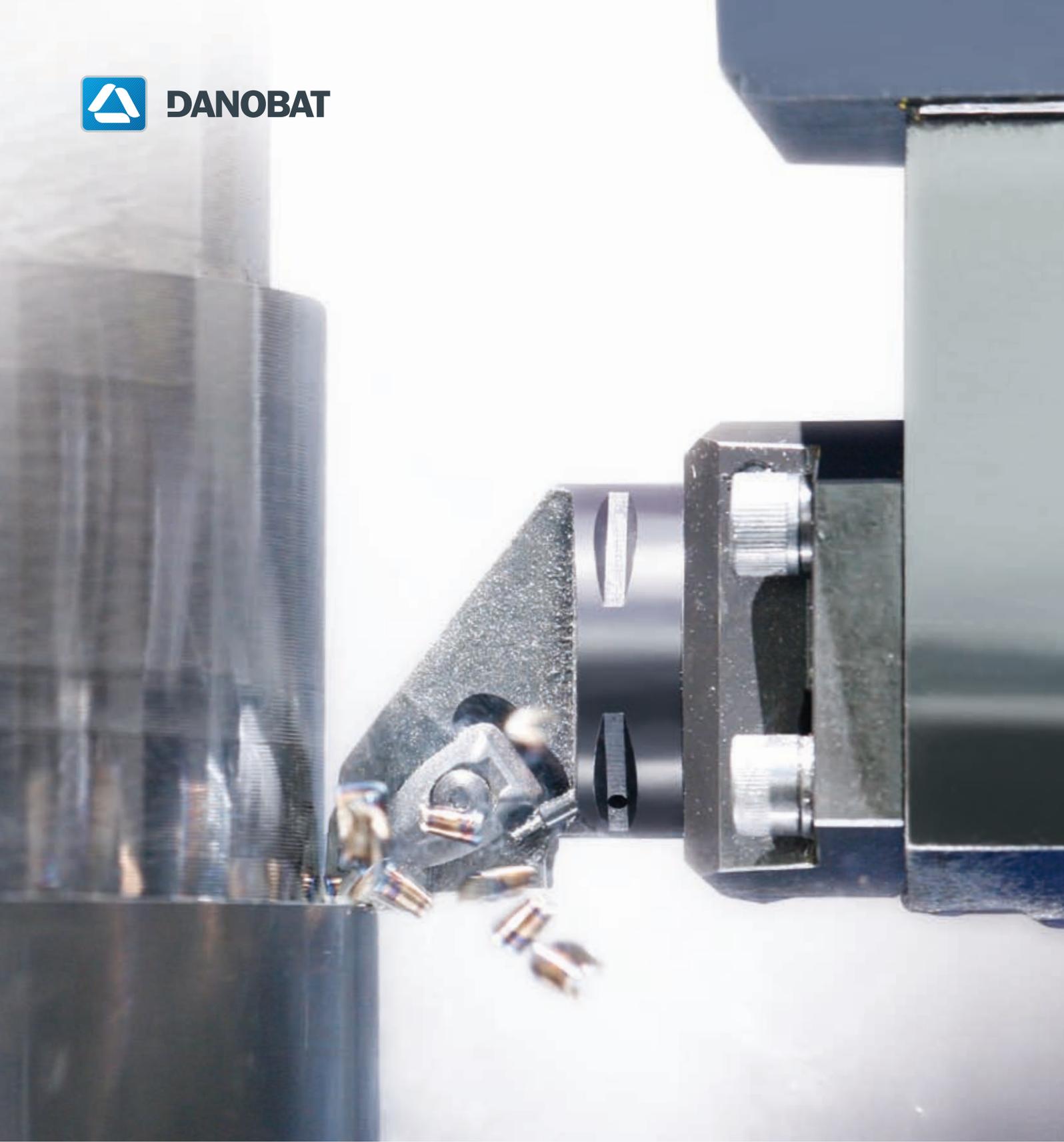




DANOBAT



VTC

KARUSSELLDREHMASCHINEN

KARUSSELLDREHMASCHINEN **VTC**

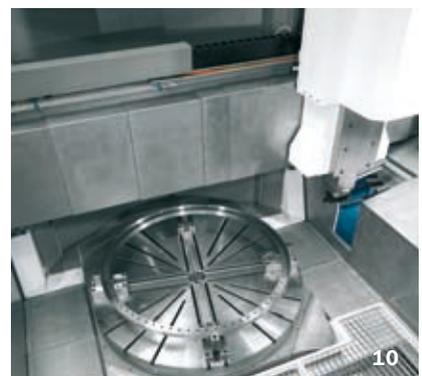
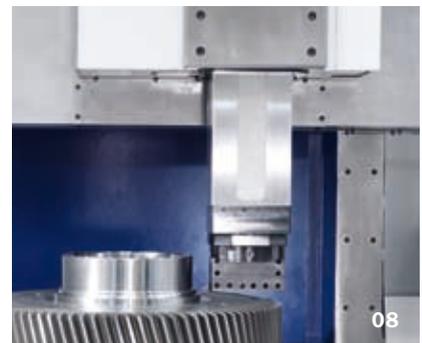
Die VTC-Baureihe wurde entwickelt, um dem Markt eine Maschine mit höchstem Standard anbieten zu können. Unsere Kunden sind in allen Bereichen der Industrie zu finden.

Bewährte Leistung in Verbindung mit Dreh- Fräs- und Schleifoperationen mit ausgezeichneter Präzision haben der VTC-Baureihe einen festen Platz in vielen Industriebereichen verschafft.

Heute sind unsere Maschinen in der Luftfahrt, Eisenbahn, Windenergie, Energieerzeugung, Präzisions-Großlager, Bergbau, Ventil- und Lohnbearbeitung im Einsatz.

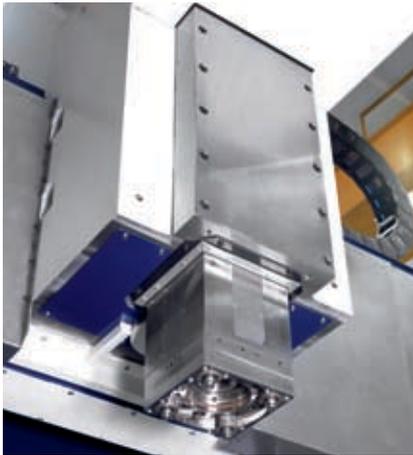


ANWENDUNGEN **VTC**



01 Drehen / Schleifen von Ringen | **02** Drehen / Fräsen in einer Aufspannung | **03** Drehen von Rotoren
04 Bearbeitung einer Schiffsschraube | **05** Drehoperation des Motorstators | **06** Drehen und Fräsen von Rotoren
07 Drehen eines Eisenbahnrades | **08** Drehen eines Getriebezahnrades | **09** Drehen / Schleifen von Turbinenstatoren
10 Komplettbearbeitung von Ringen

AUSSTATTUNG DER MASCHINE VTC



Durch die Modularbauweise können wir optimal den Anforderungen und Wünschen unserer Kunden gerecht werden.

Die VTC Karusselldrehmaschine ist in ihren Hauptelementen, wie das Maschinenbett, Ständer und Querbalken, aus einer stark verrippten Gusskonstruktion hergestellt und gewährleistet ein Höchstmaß an Stabilität. Die Gusskonstruktionen sind vor der endgültigen Montage komplett spannungsfrei gegläht worden. Somit ist der Aufbau der Maschine dafür konzipiert worden, starke Belastungen zu absorbieren und Vibrationen bei der Spanabnahme zu dämpfen, selbst unter höchster Beanspruchung. Der Meisselschieber wird aus normalisiertem Stahl hergestellt, ist induktionsgehärtet und präzisionsgeschliffen.

Der Hauptantrieb ist mit einem 2-Stufen Getriebe ausgestattet. Der Antrieb der Spindel erfolgt über ein Untersetzungsgetriebe.

Bei den Einständer-Karusselldrehmaschinen wird die Planscheibe/ Hauptspindel mit hochpräzisiertem Timken Kreuzrollenlager gelagert. Bei den Doppelständer-Karusselldrehmaschinen wird eine

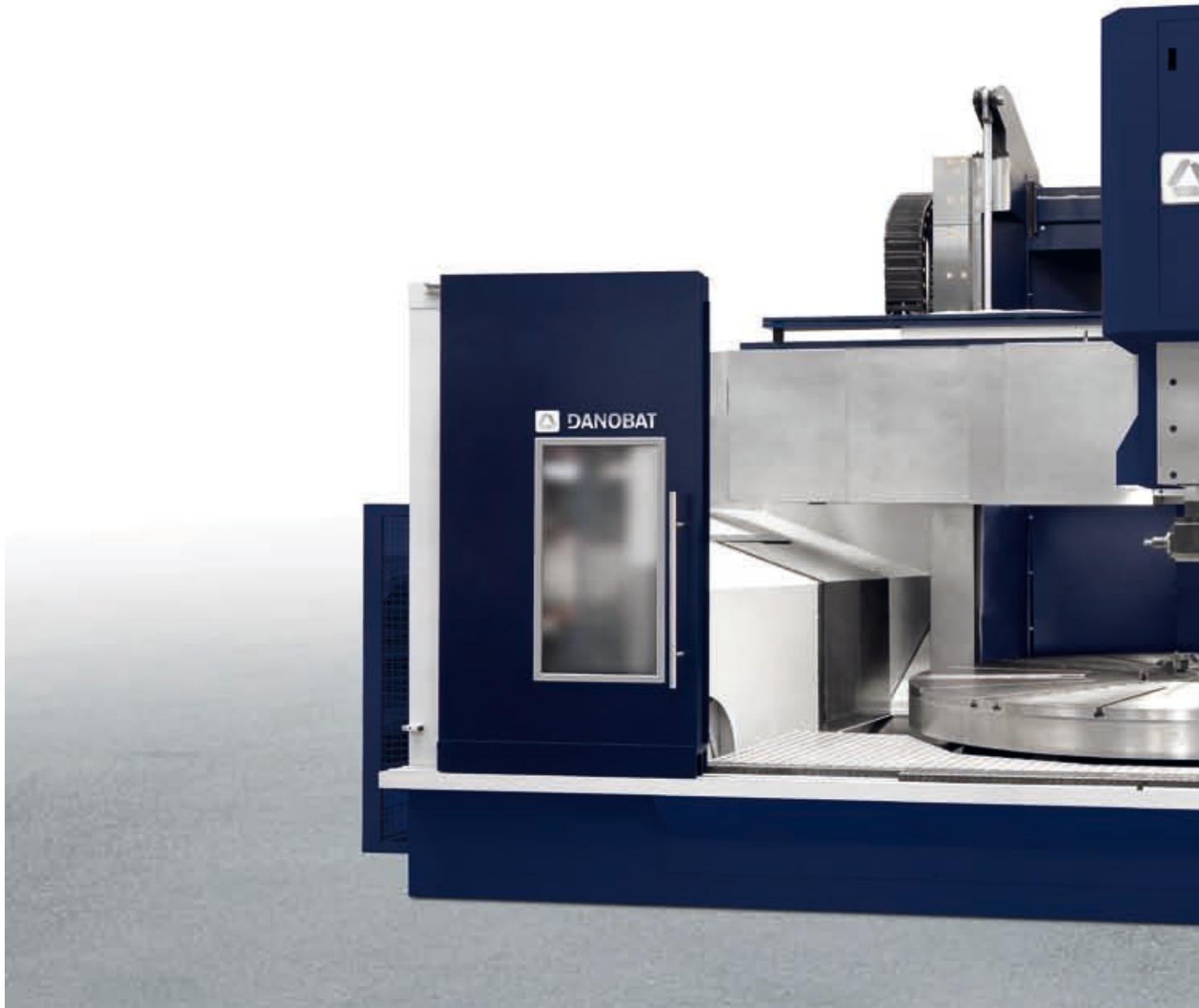
Hydrostatische Lagerung eingesetzt.

Das druckregulierte Ölschmiermittelsystem gewährleistet die ausreichende Schmierung des Hauptantriebs und der Planscheibenlager. Zusätzlich ist die Maschine mit einem Ölkühlaggregat ausgestattet, damit die Temperatur stabil und der Wärmezuwachs an der Planscheibe so gering wie möglich bleibt.

Die C-Achse gewährleistet höchste Positioniergenauigkeit und erlaubt ebenso Fräsoperationen mit großer Zerspanleistung.

Die Positionierung der Werkzeughalter und Fräsköpfe am Meisselschieber erfolgt über eine Hirth-Planverzahnung. Dieses System garantiert während des Werkzeugwechsels höchste Präzision.

Die rotierenden Werkzeuge können auf Wunsch axial oder radial eingesetzt werden. Vertikale und rechtwinklige Köpfe bieten ein Höchstmaß an Flexibilität und Stabilität bei Fräsbearbeitungen.

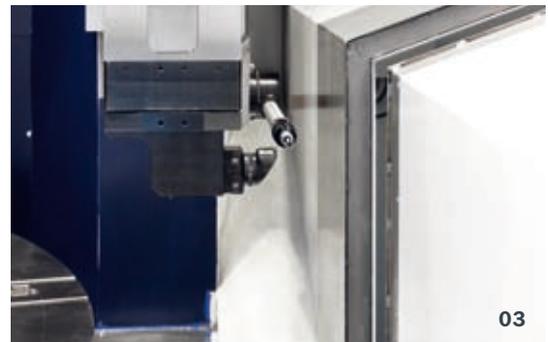
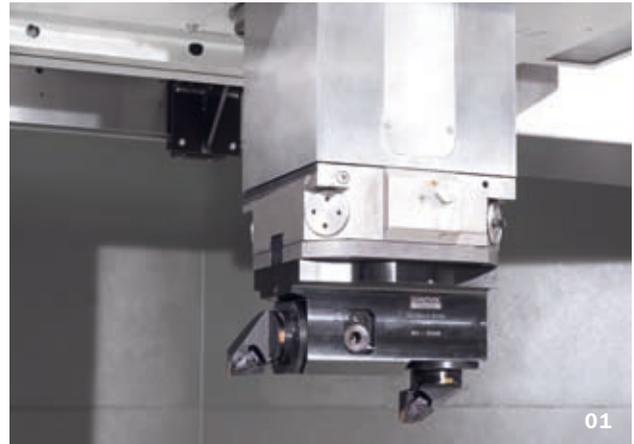


TECHNISCHE HAUPTDATEN		VTC-1600	VTC-1800	VTC-2100
Planscheibendurchmesser	mm	1400	1600	1800
Drehdurchmesser	mm	1600	1800	2100
Planscheibendrehzahl	min ⁻¹	400	360	320
Hauptantriebsleistung	kW	55 (81; 105)	55 (81; 105)	55 (81; 105)
Max. Werkstückgewicht	kg	9000	12000	17000
Abmessung des Meisselschiebers	mm	250 x 250	250 x 250	250 x 250
Verfahrweg des Meisselschiebers in der Z-Achse	mm	1000 (1500)	1000 (1500)	1500
Max. Höhe unter dem Meisselschieber	mm	1500 (2000)	1500 (2000)	1800 (2600)
Verfahrweg des Meisselschiebers in der X-Achse	mm	1950	2150	2470
Senkrechter Verfahrweg des Querbalkens	mm	800	800	800
Leistung der angetriebenen Spindel	kW	22 (30)	22 (30)	22 (30)
Drehzahlen der angetriebenen Spindel	min ⁻¹	3000	3000	3000
Werkzeugmagazin, Standard	Plätze	18	18	18
Maschinengewicht	kg	40000	45000	55000



VTC-2500	VTC-2800	VTC-3200	VTC-4000	VTC-5000	VTC-6000
2100	2400	2800	3500	4000	5000
2500	2800	3200	4000	5000	6000
260	200	175	100	60	60
55 (81; 105)	55 (81; 105)	55 (81; 105)	30 x 2 (39 x 2) (48 x 2)	30 x 2 (39 x 2) (48 x 2)	30 x 2 (39 x 2) (48 x 2)
20000	25000	30000	50000	80000	100000
250 x 250	250 x 250	250 x 250	250 x 250 (300 x 300)	250 x 250 (300 x 300)	300 x 300 (400 x 400)
1500	1500	1500	1500 (2000)	1500 (2000)	2000 (2500)
1800 (2600)	1800 (2600)	1800 (2600)	2000 (3000)	2200 (3600)	3600 (4700)
2870	3330	3730	4600	5600	6600
800	800	800	1000	2000	2000
22 (30)	22 (30)	22 (30)	30 (37)	30 (37)	37
3000	3000	3000	3000 (2000)	3000 (2000)	2000 (1500)
18	18	18	18	18	18
70000	80000	90000	120000	150000	180000

- 01.**
Werkzeughalter für Capto-Werkzeuge (axiale/radiale)
- 02.**
Werkzeugmagazin
- 03.**
Werkzeugvermessung
- 04.**
Werkstückvermessung
- 05.**
Fräsköpfe (vertikale und rechtwinklige)



STANDARD AUSSTATTUNGEN

- Siemens Steuerung für 840 D
- Planscheibe mit T-Nuten
- Automatischer Werkzeugwechsler (18 Werkzeuge)
- Fester Querbalken
- Hydraulikausstattung
- Nivellierelemente
- Automatische Schmiermittelausrüstung

OPTIONEN

- Hydraulisches Spannfutter
- Verfahrbarer Querbalken
- Angetriebene Werkzeuge mit C-Achse
- Zweiter Meisselschieber
- Axial oder Radial Fräsköpfe für angetriebene Werkzeuge
- Innenkühlung durch die Spindel
- Schleifspindeln
- Automatischer Werkzeugwechsler (bis zu 120 Werkzeuge)
- Werkzeugvermessung
- Werkstückvermessung
- Werkzeugüberwachung und Werkzeugbruchererkennung
- Papierfilter
- Komplettumhausung und Nebelabsauganlage
- Automatischer Palettenwechsler

BIMATEC SORALUCE ZERSpanUNGSTECHNOLOGIE - IHR PARTNER



Direkt an der A3
zwischen Köln und Frankfurt

DIENSTLEISTUNGEN

VERKAUF:

- Individuelle Anwenderberatung in unserem Technologiezentrum
- Erfahrung basierend auf über 800 gelieferten Maschinen und Anlagen
- Komplett-Lösungen "Turn-Key-Job"

ABWICKLUNG:

- Erstellung von Fundament- und Aufstellungsplänen mittels CAD
- Koordination der Anlieferung, Installation bis zur Endabnahme

SERVICE:

- Eigenes Service-Team
- Servicestützpunkte im mitteleuropäischen Raum
- Schulungszentrum
- Teleservice
- Service-Hotline (auch an Wochenenden)
- Ersatzteillager

KONSTRUKTION:

- Softwareentwicklung
- Konstruktion von Spannvorrichtungen und Zubehör

Ihre Vorteile liegen klar auf der Hand:



- Produktionssteigerung
- Flexibilität
- Höchste Verfügbarkeit
- Kostenreduzierung
- Wettbewerbsvorteile

Informieren Sie sich:
www.bimatec.de
www.danobatgroup.com



DANOBATGROUP

BIMATEC SORALUCE
Zerspanungstechnologie GmbH
In den Fritzenstücker 13-15
D-65549 Limburg

Telefon +49 6431 97820
Telefax +49 6431 71102
info@bimatec.de
www.bimatec.de



BIMATEC SORALUCE
Zerspanungstechnologie

