



HONEN SUPERFINISHEN

HONMASCHINE EcoHm



HORIZONTALLE HANDHONMASCHINE

FÜR FORMGENAUE UND MASSHALTIGE BOHRUNGEN

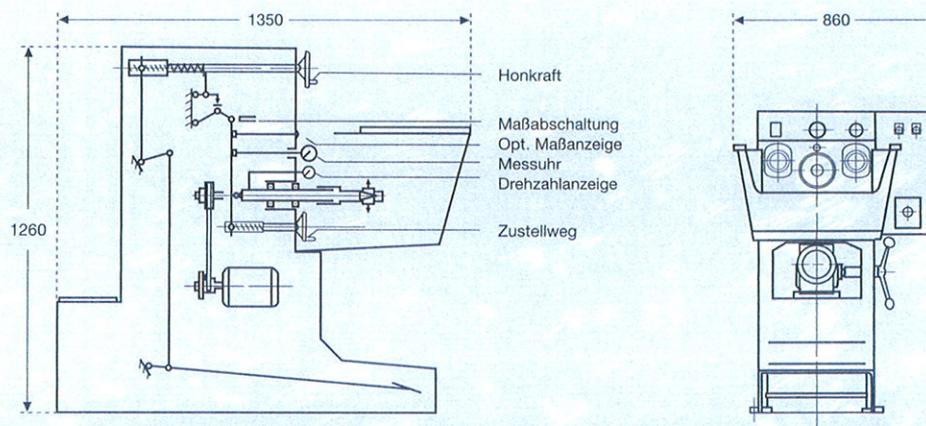
KLEINSERIEN UND EINZELTEILEFERTIGUNG

www.nagel.com

Besondere Merkmale

- » **Honspindel**
Stufenlose Drehzahlregelung.
Wahl der Einstellwerte nach einer Ringskala für Werkstoffe und Bohrungsdurchmesser.
Mechanische Spindelbremse zur sofortigen Stillsetzung der Arbeitsspindel nach Beendigung des Honvorganges.
- » **Zustellung**
Großer Verstellbereich des Steinanpressdruckes mit einer progressiven aber fein abstimmbaren Zustellung der Werkzeuge durch mechanische Kraftübertragung.
- » **Werkzeugaufnahme**
Aufnahme von unterschiedlichen nachstellbaren Honwerkzeugen für alle vorkommenden Honarbeiten von \varnothing 1,9 bis 100 mm.
- » **Messeinrichtung**
Einstellbare Maßbegrenzung. Zusätzliche Vergleichsmesseinrichtung mit Messuhr und Lichtsignalanzeige.
- » **Honöl**
Honölaufuhr durch zwei flexible Schlauchleitungen.
Spritzfreie Ölwanne mit austauschbarem Filtereinsatz. Integrierte Kühlmittelanlage mit Honschlammsetzbecken, separater Elektropumpe.
Zusatzeinrichtung: Filterwagen.
- » **Zubehör**
Zubehör zum sicheren Honen auch von schwierigen Werkstücken wie Drehmoment- und Hubanschlag, auf Wunsch Schiebetisch.

Technische Daten



Ausführung	Normalmaschine	Schnelllaufmaschine
Modell HHM 90	1,9 - 100	S 1,9 - 80
Honbereiche	\varnothing 1,9 - 100 mm	\varnothing 1,9 - 80 mm
Spindeldrehzahlen	95 - 2.300 U/min	150 - 3.200 U/min
Spindelmotor (Drehzahl)	1.000 U/min	1.500 U/min
Antriebsleistung	0,55 kW	0,75 kW
Kühlmittelpumpe (Leistung)	0,085 kW	
Kühlmitteltank (Inhalt)	60 l	
Arbeitshöhe	1.000 mm	
Maschinenmaße (H x B x T)	1.260 x 860 x 1.350 mm	
Kistenmaße (H x B x L)	1.600 x 1.100 x 1.600 mm	
Gewicht (netto)	260 kg	
Gewicht (brutto Inland)	300 kg	
Gewicht (brutto seemäßig)	350 kg	

Elektrische Ausrüstung nach VDE.
Betriebsspannung 380 Volt; 50 Hz Drehstrom. Steuerspannung 220 Volt
Auf Wunsch wird die Maschine auch für Sonderspannungen eingerichtet.